

uniFAL GmbH
Äussere Luzernerstrasse 12
Postfach
4800 Zofingen
Tel. 062 789 33 50
Fax 062 789 33 59

folioCar[®] Folie Q4

Produktbeschreibung

Die *folioCar[®]* - Folie Q4 ist eine polymer-stabilisierte, kalandrierte Weich-PVC Folie, beschichtet mit einem haltbaren, repositionierbaren Acryl-Hochleistungskleber. Der Kleber wird durch ein gebleichtes Kraftpapier geschützt.

Materialaufbau

Frontmaterial: Polymere, kalandrierte Vinylfolie, 100 μ stark, Cadmium frei.
Kleber: Repositionierbarer, transparenter Acrylkleber, druckaktiv.
Abdeckpapier: Sehr stabiles, gebleichtes Kraftpapier, 135g/m²

Anwendung

Die *folioCar[®]* - Folie Q4 wurde für Kompletterklebungen von Fahrzeugen entwickelt. Die geringe Anfangshaftung bietet in Verbindung mit der Weichheit der Vinylfolie exzellente Repositionierbarkeit. Diese einzigartige Kombination erlaubt es, Luftblasen, die beim Verkleben auf dem Fahrzeug erzeugt werden, leicht zu entfernen.

Haltbarkeit

5 Jahre. Die Angaben über die Lebensdauer basieren auf künstlichen Alterungstests und Aussenbewitterung bei vertikaler Positionierung (90° \pm 5°) und unter „normalen“ in Europa üblichen Temperaturen.

Bemerkung: Extreme Bedingungen wie in Süd-Europa, subtropischen und tropischen Gebieten beschleunigen den Alterungsprozess wesentlich. Dies trifft auch für industriell stark belastete Regionen, Höhenlagen und nach Süden ausgerichtete Verklebungen zu.

Lagerfähigkeit

2 Jahre bei 15 bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von \pm 50%.
Rollen stehend und druckfrei lagern.

Physikalische Eigenschaften

	<u>Durchschnittswerte</u>	<u>Testmethode</u>
<u>Stärke</u>		
Folie und Kleber (mm)	0.130	ASTM D-6-45
<u>Messwerte des Klebers bei 23 °C</u>		
Schältest 180° auf rostfreiem Stahl (N/25mm)		
-20 Minuten verklebt	14	FTM 1
- 1 Woche verklebt		FTM 1
		22
<u>Messwerte der Folie bei 23 °C</u>		
Zugfestigkeit (kN/m)	\geq 1.02	DIN 53455
Dehnung (%)	\geq 100	
<u>Dimensionsstabilität</u>		
Schrumpfung nach 48 Std. bei 60 °C	< 0.5	FTM 14 auf Aluminium verklebt
<u>Temperaturbereich</u>		
-Verklebung	+10 °C bis +40 °C	
-Endanwendung	-40 °C bis +90 °C	
		ISO 3795
<u>Brennbarkeit</u>		selbstverlöschend auf Aluminium verklebt

Chemische Beständigkeit

24 Stunden vor der Prüfung wird die Folie auf ein Blech aus rostfreiem Stahl verklebt. Das Blech wird während eines bestimmten Zeitraums einer Spritz- oder Tauchprüfung unterzogen. Nach der Trocknung wird die Klebkraft gemessen.

<u>Tauchprüfung</u>	<u>Prüfungsdauer</u>	<u>Ergebnis</u>
-Wasser	24 Stunden	Ausgezeichnet
-5% Waschlauge	24 Stunden	Ausgezeichnet
-10% Salzsäure	24 Stunden	Ausgezeichnet
-10% Schwefelsäure	24 Stunden	Ausgezeichnet
-10% Phosphorsäure	24 Stunden	Gut- Ausgezeichnet
-10% Ätznatron	24 Stunden	Ausgezeichnet
-10% Ammoniumhydroxyd	24 Stunden	Ausgezeichnet
-Äthylen Glycol	24 Stunden	Ausgezeichnet
-Methanol	1 Stunde	Gut
-SAE 10 Motoröl	24 Stunden	Ausgezeichnet

Benzinbeständigkeit

Das Muster wird in gleicher Weise präpariert, wie für die Prüfung der chemischen Beständigkeit und verschiedenen Male mit Benzin bespritzt. Zwischen den Durchgängen wird jeweils getrocknet.

<u>Getesteter Brennstoff</u>	<u>Ergebnis</u>
-Benzin mit niedrigem Oktanwert	Gut
-Benzin mit hohem Oktanwert	Gut

Verarbeitung

Reinigen und Entfetten der Oberfläche

Die Oberfläche des Fahrzeuges wird mit einer Reinigungslösung gesäubert, wobei Dreck und Staub komplett entfernt werden. Anschliessend wird die Oberfläche mit Isopropanol-Alkohol entfettet.

Verklebung

Auf flachen und gewölbten Oberflächen.

Die *folioCar*[®] - Folie Q4 wird trocken direkt auf das Fahrzeug verklebt. Wir empfehlen den Einsatz eines Filzrakels, um beim Abdrücken der Folie Schlieren oder Kratzer zu vermeiden.

Auf gewölbten Oberflächen

Um die Folie über gewölbte Teile zu verkleben, wird sie vorher mit einem Heissluftföhn erwärmt.

In Vertiefungen

Wenn man die Folie in Vertiefungen hinein dehnt, kann sie sich nach einigen Wochen wieder lösen.

Deshalb empfehlen wir, die Folie an diesen Stellen einzuschneiden und in Vertiefungen zu verkleben, ohne Spannung auf die Folie auszuüben.

Über Nieten

Die Folie wird über Nieten mit hohem Anpressdruck verklebt und mit einem Heissluftföhn erwärmt (Temperatur über 500 °C). Dennoch kann sich die Folie nach einigen Wochen teilweise leicht abheben.

Ablösen der Folie

Bevor die Folie abgelöst wird, sollte sie mit einem Heissluftföhn erwärmt werden.

Kantenversiegelung und Lackierung

Wenn Chemikalien oder Lösemittel an die Kanten der Folie gelangen können, sollten diese vorher versiegelt werden, um Kantenablösungen vorzubeugen. Eine einwandfreie Überlackierung der Folie bietet grösseren Schutz und eine längere Lebensdauer gegen anhaltend schlechte Witterung, Abrieb und andere aggressive Einwirkungen, wie etwa ständiges Reinigen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle *folioCar*[®] - Produkte werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen und gewährleisten damit eine marktgerechte Ausstattung ohne Produktionsfehler. Die veröffentlichten Informationen über *folioCar*[®] - Produkte beruhen auf Untersuchungen, die der Produzent als zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Einsatzmöglichkeiten empfiehlt es sich für den Käufer, vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit sorgfältig zu prüfen; er trägt das alleinige Risiko für diesen Einsatz. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Die technischen Eigenschaften unterliegen der Weiterentwicklung und können deshalb bei Bedarf ohne Information geändert werden.